

## 原子灰常见问题分析与处理

### 1. 面漆经烘烤后发现起泡

a. 敲开气泡后看见原子灰和底漆结合在一起，底漆上有明显的油点污点。显然这是因为底漆下面的底材有油污。预防方法是保证底材上无油污出现，把底材清理干净即可。

b. 敲开气泡后，发现原子灰层和底材上都附有底漆。这是因为底漆涂层太厚没有干透造成。预防的方法是底漆要厚度适当，底漆完全干透后方可进行原子灰操作。

### 2. 脱落

a. 原子灰从底漆上脱落。原因是底漆有油污或者底漆的交联密度大而硬度高，导致原子灰不能对底漆产生一定程度的溶胀。预防的方法是涂刮原子灰前保证底材表面无油污，或者经打磨后在涂刮原子灰作业。

b. 原子灰与底漆附在一起从底材上脱落。原因是底漆与底材附着力不好或者是底漆耐溶剂型差。那就要更换底漆作业。

### 3. 咬底

部分或完全咬底，敲开后发现底漆部分附在原子灰上露出底材或者完全附在原子灰上。原因是底漆耐溶剂型差，被原子灰中的苯乙烯严重溶胀。建议换底漆进行作业。

### 4. 干燥或烘烤后出现针孔

如果原子灰涂刮和打磨不良，砂眼未处理好，干燥后或者烘烤后面表出现针孔。预防方法就是涂刮原子灰时处理好砂眼在进行后工序作业。

## 5. 开裂

非高温原子灰经高温烘烤会开裂，有时起泡也会导致开裂。建议有高温工艺的钣金处理工艺的选用本公司的耐高温原子灰进行钣金作业。

## 6. 操作时间

根据当地气温选用合适型号的原子灰，也可在与固化剂配比中适当调节固化剂比例进行调配。

## 7. 打磨手感

待原子灰干燥透后第一时间进行打磨作业手感最好。原子灰在固化过程中，时间越长打磨手感会越硬。如需要打磨手感较好的原子灰，就要选用更高级的原子灰产品。